



:: SPF 450 S



VORSPRUNG DURCH HÖCHSTE PRODUKTIONSGESCHWINDIGKEIT!



COMPETENCE HAS A NAME



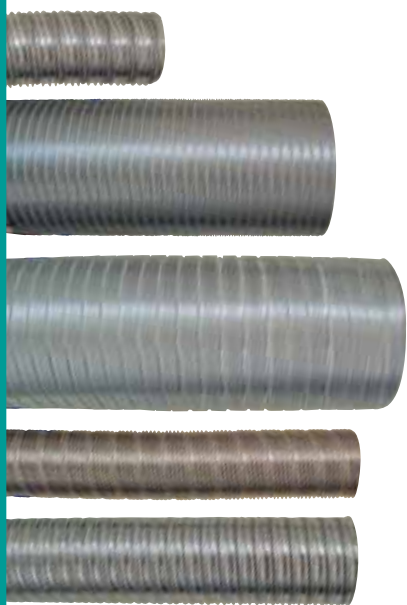
An enterprise of the **Multiplast** group

SPF 450 S

PREMIUM-TECHNOLOGIE FÜR DIE COMPUTERGESTEUERTE PRODUKTION VON FLEXROHREN.

FLEXIBILITÄT TRIFFT STABILITÄT

Die DROSSBACH SPF 450 S ist die ultimative Hochgeschwindigkeits-Maschine zur Herstellung flexibler Metallrohre. Ob mit Aluminium, Edelstahl oder anderen speziellen Materialien, nützen Sie unsere Premium-Technologie für Ihren wirtschaftlichen Vorsprung. Durch die Verwendung von unprofiliertem Rohmaterial bietet Ihnen die SPF 450 S die Möglichkeit, mit einem Materialtyp verschiedenste Produkte herzustellen. Somit können Sie bereits beim Materialeinkauf bares Geld sparen und Ihre Produktpalette vervielfältigen: Mit nur einer SPF 450 S.



KOMPLETTE LÖSUNGEN FÜR IHRE ZUFRIEDENHEIT

- >> Säulenkräne für die Materialbeschickung
- >> Rohrblagetisch, 6 m
- >> Erweiterbares Rohrblagesystem "Flexi-Store"
- >> Stauchanlage SA 250
- >> Verpackungslinie; zusammen für ein automatisches Produkt-Finish
- >> Halbautomatischer Wickler für einfache Verpackung und Versand
- >> Punktschweißzangen zur Verbindung von Bandenden
- >> Automatischer Drucker zur Produktkennzeichnung
- >> Service- und Wartungspartnerschaft für höchste Verfügbarkeit und Lebensdauer



STAUCHANLAGE SA 250:

Automatisierung in höchster Dimension

- >> Durchmesserbereich 80 – 250 mm
- >> Rohrlängen bis zu 6 m
- >> Stauchverhältnis bis max. 1:5
- >> Plug-and-Play-Verbindung zur SPF 450 S
- >> Plug-and-Play-Verbindung der Verpackungslinie



Verstelleinrichtungen:

Bedienerfreundliche Einstellungen durch integrierte Werkzeuge



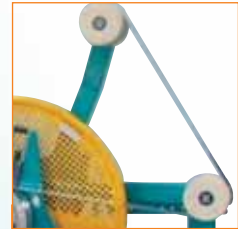
Durchmesserwerkzeuge:

Spezielle Wickelkerne und Spiralführungen für jeden Durchmesser zur präzisen Maßeinhaltung



Bedienpanel:

Bedienpanel für einfache Bedienung grundlegender Funktionen



Abwickler:

Integrierter Abwickler für höchste Kontrolle und Prozess-Sicherheit



AUTOMATISIERUNG FÜR HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT:

- >> Einfache Bedienung durch zentrales Bedienpanel
- >> Synchronisierte Antriebe ermöglichen Bandgeschwindigkeiten bis zu 100 m/min
- >> Abwickler mit Kernverstellung für flexiblen Materialeinkauf
- >> Integrierte Sägeeinheit für automatisierte Rohrtrennung
- >> Verschiedene Werkzeuge ermöglichen Herstellung von unterschiedlichen Produkten bei minimalen Umbauzeiten
- >> Automatische Bandschmierung für höchste Effizienz
- >> Durchmesserwechsel in weniger als 10 Minuten für höchste Flexibilität und minimierten Lageraufwand
- >> Doppellagige Rohre aus einem Band für einfache Bedienung und minimiertem Ausschuss

EINSATZBEREICHE:

- >> Flexible Schornsteineinsatzrohre nach EN 1856; Dichtheitsklasse P1
- >> Flexible Lüftungsrohre nach DIN 24146
- >> Ein- oder doppellagige Rohre für unterschiedlichste Spezialanwendungen
- >> Flexible Rohre für die Automobilindustrie

SPF 450 S TECHNISCHE DATEN:

Bandgeschwindigkeit (max.)	100 m/min
Rohrdurchmesser (max.)	450 mm
Banddicke (profilabhängig):	
• Stahlblech verzinkt oder Edelstahl	bis 0,2 mm
• Aluminium	bis 0,2 mm
Bandbreite (profilabhängig) max.	90 mm
Verarbeitbare Materialien	Aluminium; verzinkter Stahl oder Edelstahl; spezielle Materialien auf Anfrage
Rohrlänge	min. 50 cm, max. 200 m
Elektroanschluss	11,5 kW
Luftanschluss	6,0 bar
Gewicht	1.600 kg

Technische Änderungen vorbehalten

