
Der DROSSBACH Vorteil

Angebotsbeilage
Maschinen & Anlagen

DROSSBACH GmbH & Co. KG |
Max-Drossbach-Str. 7 | 86641 Rain | Deutschland



Stückkosten senken, die Umwelt schützen, Prozessabläufe optimieren, Ressourcen schonen, Marktanteile ausbauen oder innovative Produkte platzieren: DROSSBACH ist in der Branche der Spezialist für alle individuellen technischen und unternehmerischen Lösungen im Wellrohrgeschäft aus einer Hand. Wissen und Erfahrung speist sich seit Jahrzehnten aus der gesamten Wertschöpfungskette. Von der Entwicklung marktgerechter Wellrohrsysteme, über die Herstellung exzellenter Maschinen und Anlagen bis hin zur Unterstützung bei der strategischen Geschäftsfeldentwicklung bieten wir unseren Kunden genau die Teil- oder Komplettlösung, die diese für ihr erfolgreiches Wellrohrgeschäft gerade benötigen.

Wir nennen das „Corrugated Pipe Solutions“ und für unsere Kunden ist dies der DROSSBACH-Vorteil.

- Hohe Produktivität der Maschinen und Anlagen bei geringem Materialverbrauch.
- Geringe Stückkosten dank hoher Effizienz.
- Intelligente Werkzeugkompatibilität für die optimale Maschinenauslastung.
- Ausschließlich Einsatz hochwertiger Materialien.
- Patentierte Rohrdesigns: für ein optimales Verhältnis von Flexibilität und Steifigkeit.
- Langzeitdichtigkeit des gesamten Produktsystems.
- Geringe Kosten für Installation, Betrieb und Unterhalt der Rohrleistungsinfrastruktur.



Die Maschinen und Anlagen der HD-Reihe zeichnen sich u.a. durch folgende Merkmale aus:

DROSSBACH-Wellrohrmaschinen werden in **horizontaler Ausführung** gebaut, weil

- die Bauhöhe damit geringer und die Installation in vorhandenen Räumen leichter ist.
- die Wartung deutlich weniger Aufwand verursacht.
- zwei synchronisierte Antriebe oben und unten am Formbacken hohe Abzugskräfte ohne Backenversatz ermöglichen (Abfangen axialer Abzugskräfte).

Es gibt praktisch **keine ungeplanten Stillstände**, weil

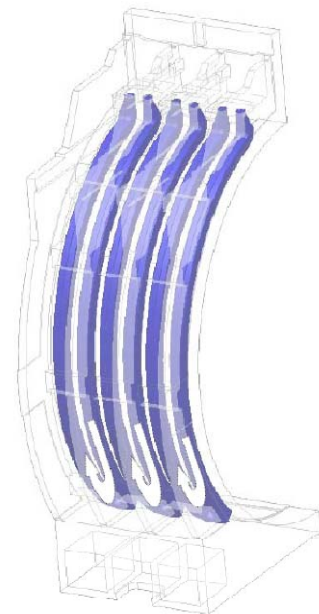
- bei Material und Verarbeitung höchste Qualität „Made in Germany“ Standard ist.
- Verschleißoberflächen zusätzlich gehärtet werden.
- ein Notsystem bei Stromausfall Schäden verhindert und sofortigen Neustart ermöglicht.
- unsere Trainings- und Aufbauprogramme bei regelmäßiger Übung die korrekte Bedienung und Wartung durch die Mitarbeiter unserer Kunden sicherstellen.

Große DROSSBACH-Corrugatoren sind mit einem **Shuttle-Antrieb** ausgerüstet, weil

- die erforderliche Zahl der Formbacken reduziert und damit Kosten und Rüst-Aufwand verringert werden können.
- trotz Verringerung der Anzahl der Formbacken die effektive Länge der Kühlstrecke erhöht wird.
- das Shuttle-Konzept die flexiblere Produktion unterschiedlicher Rohrlängen ermöglicht.
- die längeren Formbacken vielfältige Optimierung der Profilteilung gestatten.

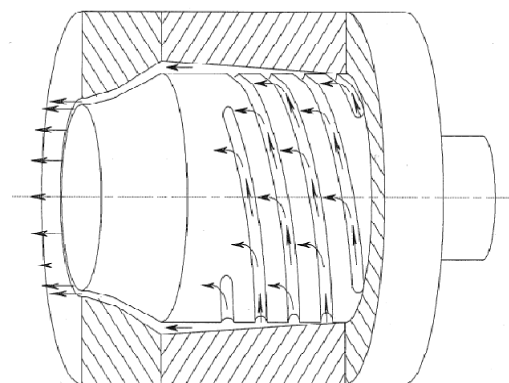
DROSSBACH arbeitet mit **Wasser-Kühlung** weil

- die Formbacken so präzise temperiert werden können.
- die Kühlung durch größere Wärmeabfuhr effizienter ist als bei Luftkühlung.
- es zu keiner unkontrollierten/ unbeabsichtigten Abkühlung des Spritzkopfes und damit zu einer ungleicher Wandstärkenverteilung am Rohr kommt.
- durch die Vortemperierung das Werkzeug sofort auf Betriebstemperatur ist und dadurch von Anfang an ein in Schrumpf und Ausformung optimiertes Rohr produziert wird!



Der **DROSSBACH-Spritzkopf** mit seinem **Wendelverteiler** ist technologisch ein Spitzenprodukt, weil

- er optimale Materialverteilung und geringstmöglichen Materialeinsatz ermöglicht.
- eine hervorragende Verarbeitung, glattere Oberflächen, wenig Materialanhaftung und präzise Regelbarkeit gewährleistet.
- er schnellen Wechsel mit kurzen Anfahrzeiten und geringen Verlusten bis zur Erreichung einer stabilen Produktion sicherstellt.
- er leicht auszurichten ist, d.h. seine Lage zum Corrugator ist stets reproduzierbar.
- wegen der verfügbaren Hebegestelle der Transport ohne Beschädigungen leicht und sicher durchgeführt werden kann.



Die DROSSBACH- Technologie ermöglicht **geringen Material-Einsatz** wegen

- des optimalen, kundenspezifisch entwickelten Rohrprofils.
- der optimierten Wandstärkenverteilung.
- bester Ausformung durch großvolumiges Vakuum.

DROSSBACH hat ein sehr **fortschrittliches Formwerkzeug**, weil

- hochwertige, material-intensive Formbacken eine optimale, ausgewogene Kühlung, beste Wärmekompensation und höchste Formtreue bieten.
- die Kombination aus Stammbacken und Einsätzen schnelle Werkzeug-Wechsel sowie leichten Transport und geringe Lagerfläche gewährleisten.
- die Kompatibilität z.B. bei der HD1200 nach „oben“ (HD1800) und „unten“ (HD500) besteht. Bei einer marktgegebenen Produktionserweiterung zu sehr großen oder kleinen Nennweiten ist sowohl die Verwendung der vorhandenen Werkzeuge als auch der Spritzköpfe möglich!



Weitere Vorzüge unserer Maschinen und Anlage, Impulse für Ihr erfolgreiches Wellrohrgeschäft oder Ideen für ein gemeinsames Vorgehen in Ihrem Markt erörtern wir gern im persönlichen Gespräch.

Nutzen Sie Ihren DROSSBACH Vorteil und setzen Sie auf Corrugated Pipe Solutions – CPS®!